Product instruction manual
Linea DH-360, DH-460 and DH-650

Manuale ITALIANO

linea™

TiTanium™ by Sales Logic

The Linea has been designed to be user friendly, however we strongly recommend you take a few minutes to read through this manual to ensure correct operation.

Keep this manual safe for future reference.

Grazie per aver acquistato la Plastificatrice a Bobine TiTanium Linea. Si prega di leggere con attenzione questo libretto istruzioni e tenerlo al sicuro in caso di necessario riferimento futuro.

Contenuto

Page 2 - Norme di sicurezza
Page 3 - Le parti della macchina e il supporto (opzioni extra) assemblaggio
Page 4 - Pannello di controllo e le funzioni del display digitale
Pagina 5 - Istruzioni per l'uso
Pagina 6-8 - Caricamento / filettatura del film
Page 9 - Pulizia e manutenzione
Page 9 - Risoluzione dei problemi
Page 9 - foglio specifico
Pagina 10 - Garanzia e uso scorretto

Precauzioni di sicurezza

Non utilizzare la macchina se il cavo di alimentazione è danneggiato in alcun modo. Non utilizzare un alimentatore che non è in accordo con la tensione nominale indicata.

NO DISJOINT

Non tentare di smontare, modificare o riparare la macchina da soli. Se si verifica un problema chiamare un tecnico qualificato.
Tenere i capelli lunghi, abiti larghi e oggetti come cravatte e gioielli lontano dai rulli della macchina in ogni momento per evitare il rischio di rimanere intrappolati. Se si verifica, premere il tasto REVERSE o togliare immediatamente la corrente.

ENTANGLEMENT CAUTION

Mantenere l'acqua e i liquidi lontani dalla macchina in ogni momento. Non utilizzare la macchina con le mani bagnate.

Utilizzare il dispositivo di sicurezza in ogni momento.

ELECTRIC SHOCK CAUTION

La Linea lavora ad una temperatura elevata, quindi assicurarsi di non toccare i rulli o qualsiasi parte della macchina in cui si indica 'HOT' o 'ATTENZIONE', mentre è in funzione. Non coprire la macchina quando calda, se è ancora in fase raffreddamento. Non plastificare qualsiasi altro materiale rispetto a quanto dichiarato in questo manuale e non utilizzare alcun film di laminazione diverso da ciò che è raccomandato per questo sistema.

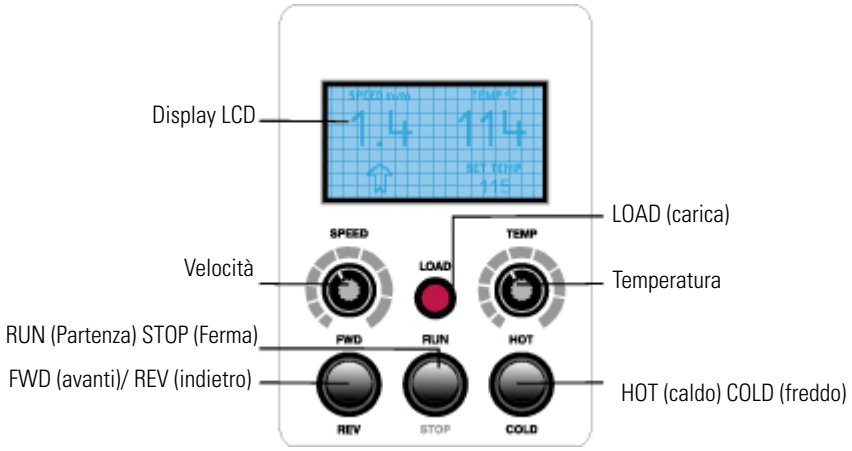
HIGH TEMPERATURE CAUTION

Far funzionare la macchina in un luogo ben ventilato, pulito e asciutto con un grande spazio sufficiente per lavorare sulla parte anteriore e posteriore della macchina.

Assicurarsi che il cavo di alimentazione non sia lasciato sul pavimento e possa causare un pericolo per gli operatori.

Per produrre risultati di altissima qualità è necessario utilizzare film di laminazione di alta qualità.

Pannello di controllo e le funzioni del display digitale



Controllo della temperatura

L'impostazione della temperatura desiderata per la plastificazione può variare e può dipendere da molti fattori diversi, questicomprendono spessore del supporto, spessore e la consistenza di film di laminazione , la velocità della macchina e della temperaturae l'umidità della stanza cui si sta lavorando dentro Per questo motivo, non forniamo un diagramma preciso specificando l'esatta temperatura necessaria per il funzionamento. Si prega di fare riferimento alla guida in fondo a questa pagina se avete bisogno di aiuto. utilizzare sempre una stampa di prova per l'inserimento nella macchina da laminare prima di iniziare il vostro lavoro.

La manopola di controllo della temperatura aumenta o diminuisce la temperatura impostata come è regolata e la temperatura impostata verrà visualizzato sul display LCD. La temperatura dei rulli sarà anche essere visualizzate sul display LCD. le temperature comprese tra 0 ° C-140oC. Se la temperatura raggiunge i 140oC, la funzione di protezione sovra riscaldamento viene attivata automaticamente per evitare che la macchina si surriscaldi troppo.

Temperatura di guida approssimativa

Questa tabella è una guida approssimativa e non deve essere presa come un'indicazione esatta delle impostazioni per la laminazione lavoro. Come detto in precedenza, diversi fattori possono influenzare la temperatura e la velocità richiesta. Il fornitore fa non è responsabile dell'esattezza impostazioni errate essere applicato.

Spessore di film	temperatura velocità Ca.
75 Micron	100 ° -110 ° 0,5 m per minuto
125 Micron	110 ° -120 ° 1.0 m al minuto

(ridurre la velocità di per documenti più spessi
e aumentare la temperatura per quelli più leggeri)

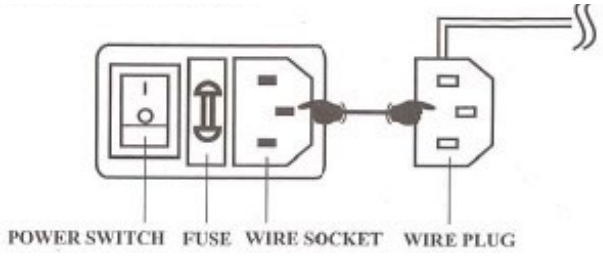
Controllo della velocità
La funzione di controllo della velocità consente la regolazione della velocità di plastificazione. Questa può essere regolabile manualmente ruotando la manopola in senso orario per aumentare la velocità e in senso anti orario per diminuirla. La velocità può variare da 0 metri al minuto a 1.4m al minuto

Impostazioni plastificazione a caldo e a freddo.
La Linea funziona sia con i film di plastificazione a caldo, che con i film adesivi a freddo di laminazione. Per modificare la funzionalità della macchina premete o caldo o freddo l'interruttore HOT / COLD.
Quando è settata a caldo la temperatura impostata verrà visualizzato sul display LCD. Quando si passa al freddo, COLD verrà visualizzato sul display LCD.

Interruttore avanti e indietro
L'interruttore FWD / REV cambia la direzione di lavoro del motore. Quando viene commutato a trasmettere il motore avanza e FWD e mostrerà sul display LCD. Questa funzione viene utilizzata per la plastificazione e incapsulazione.
Quando si viene commutato per invertire il motore girerà indietro e REVERSE verrà visualizzato sul Display LCD. Questa funzione viene utilizzata per rimuovere gli elementi inseriti in modo non corretto o per errori - tenere presente che gli elementi rimossi non saranno riutilizzabili

istruzioni per l'uso
Assicurarsi che il laminatore sia posto su una superficie piana e stabile di lavoro o sullo stand montato (optional). controllare la tensione di alimentazione della macchina per assicurare che questo soddisfi la base dell'apparecchio. Collegare il cavo di alimentazione nella parte posteriore della macchina e nella vostra alimentazione. Contattare il fornitore se non si dispone di un cavo di alimentazione con l'apparecchio.
Accendere l'interruttore di alimentazione, il display del pannello di controllo verrà illuminato, significa che la corrente è collegata.

Sovraccarico motore (interruttore)
Se la macchina dovesse incepparsi in modo che il motore possa sovraccaricarsi, l'interruttore interrompe l'alimentazione in modo automatico per evitare danni. Una volta che il sovraccarico è stato rimosso, premere il pulsante interruttore e il motore si avvierà nuovamente. Il pulsante interruttore di protezione si trova nella parte posteriore della macchina accanto l'interruttore di accensione. Il pulsante è rosso di colore.



Run and stop
L'interruttore RUN / STOP consente di avviare e arrestare il motore. Quando si è acceso apparecchio emette un suono.

Caricamento del film - Plastificazione

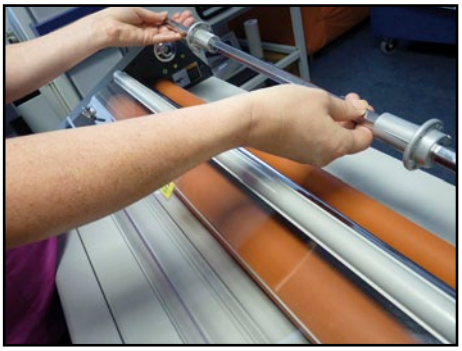
Si prega di seguire la guida passo passo qui sotto per caricare correttamente il vostro film;

Sganciare lo schermo protettivo in plexiglass.

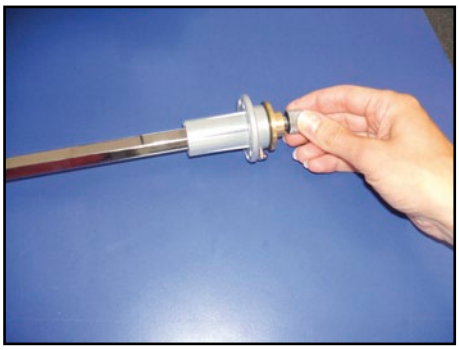
Sganciare il meccanismo simile del piano di alimentazione localizzato sotto

Sollevare leggermente il piano ed estrarlo delicatamente per rimuoverlo.

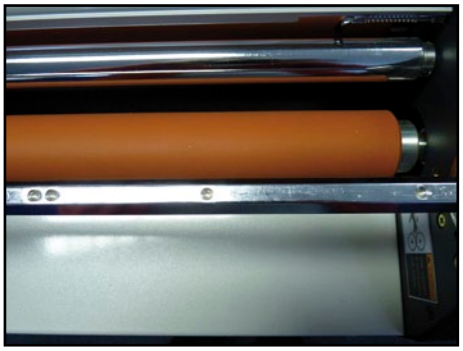
Sganciare l'albero porta film superiore e rimuoverlo



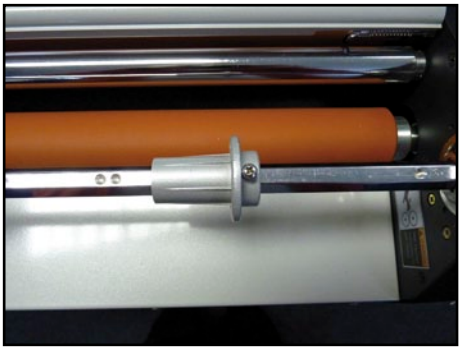
Svitare l'estremita per rimuovere il mandrino.



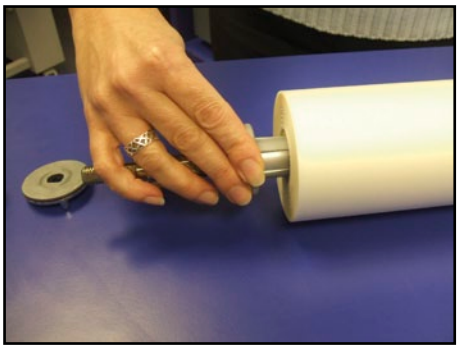
L'albero porta film presenta una predisposizione di fori per le misure standard di film.



Posizionare un mandrino e bloccarlocon la vite in una delle posizioni standard (utilizzare il foro che permette di centrare la bobina)



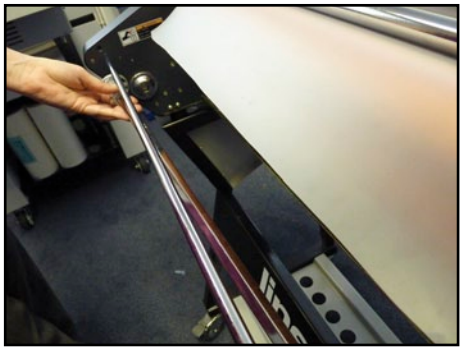
Inserire la bobina sull'albero fino a bloccarla contro il mandrino fissato in precedenza, dopodiche bloccare il secondo mandrino.



Riposizionare l'albero porta film superiore, inserendo prima un estrimità e poi l'altra. Allentare la frizione laterale esterna.

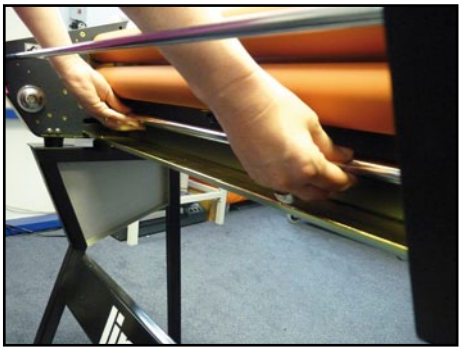
Tirare 50cm di film (**attenzione**: il lato colla deve essere rivolto verso l'alto). Spostare la barra tendifilm in avanti e far passare il film sotto quest'ultima.

Togliere l'albero porta film inferiore ed eseguire le stesse operazioni per montare la bobina di film.

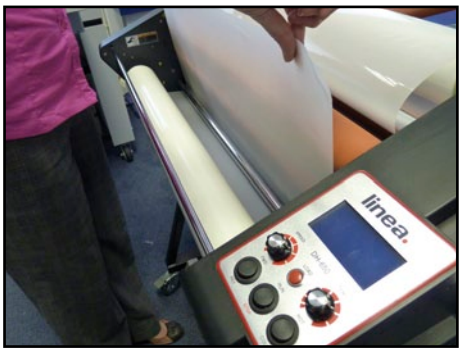


Sbloccare la barra tendifilm inferiore facendola scendere alla posizione bassa.

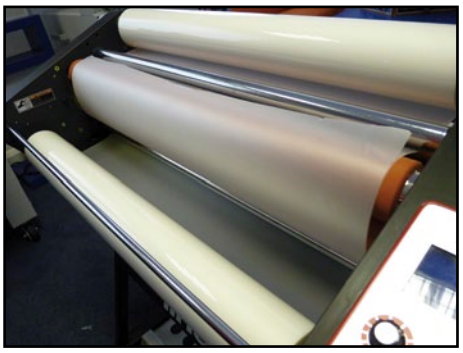
La barra tendifilm dovrà essere riposizionata dopo aver montato la bobina di film.



Tirare circa 50cm di film, facendo attenzione di farlo passare sotto la barra tendifilm (attenzione: lato colla verso l'alto)

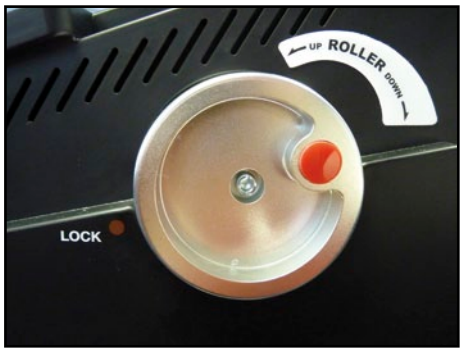


Sovrapporre i film (quello superiore scende fino al rullo inferiore, quello inferiore sale fino al rullo superiore). I rulli sono aperti.

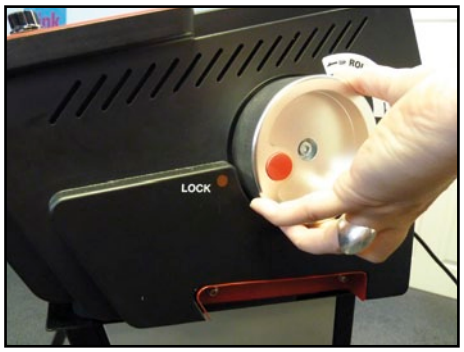


Riposizionare il Piano di lavoro. Con l'aiuto di un pezzo di cartone (più largo è meglio è) spingere piano per far entrare i lembi di film (in modo uniforme)

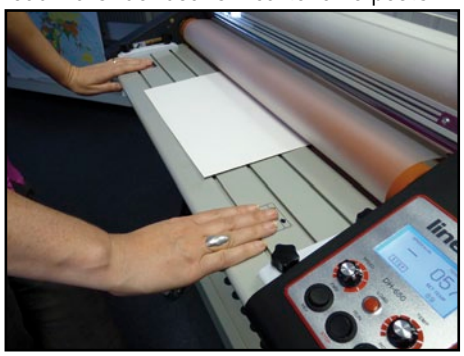
Chiudere i rulli (che rano aperti) utilizzando la maniglia laterale.



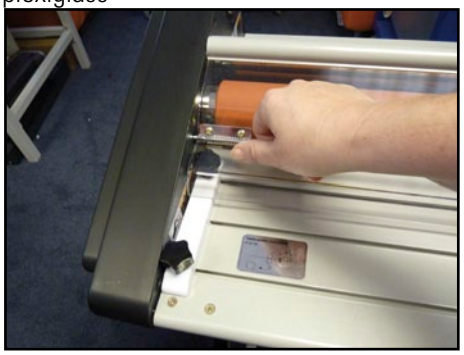
Assicurarsi sempre di aver portato in posizione "lock" (chiusa)



Far avanzare piano piano il film tra i rulli utilizzando il tasto FWD, RUN e il tasto Load. Fare fuoriuscire il cartoncino posteriormente e tagliarlo via..



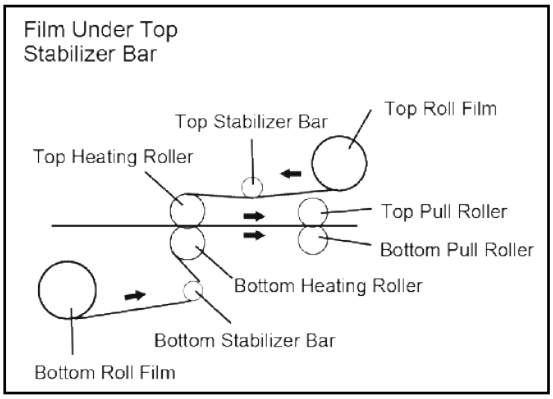
Riposizionare la protezione di sicurezza in plexiglass



attenzione: per la vostra sicurezza un microinterruttore non fa funzionare la macchina se la protezione non è inserita.

IMPORTANTE: L'installazione delle bobine di film in modo appropriato determina il risultato di plastificazione. Il diagramma qui accanto visualizza il passaggio film corretto. Cercate sempre di allineare bene le due bobine in modo che i film entrino tra i rulli perfettamente allineati. Se ci sono anche pochi millimetri di differenza, la colla esposta andrà a depositarsi sui rulli della plastificatrice che si sporcheranno. Per eliminare residui di colla dai rulli utilizzare solo Alcol Isopropilico in spray. Per rimuovere residui più importanti utilizzare un pezzetto di "Para" (il materiale usato per le scarpe) in quanto la sua morbidezza non danneggia i rulli in silicone della plastificatrice.

Film threading diagram -



Come plastificare a caldo

Accendere la plastificatrice, premere il tasto HOT che aziona le resistenze per permettere alla macchina di riscaldarsi. Regolare la temperatura in base al tipo di film che si utilizzerà. La plastificatrice sarà pronta a operare in circa 6 minuti.

1) Prova preliminare

Se si utilizza per la prima volta la bobina di film installata, si consiglia di effettuare alcune prove di laminazione.
Dopo che la spia READY si è accesa (quindi la macchina è alla temperatura impostata) chiudere i rulli di riscaldamento con la manopola sulla parte della destra della macchina (posizione Lock), premere il tasto FWD (avanti) ed impostare una velocità lenta per fare avanzare il film di almeno 25 cm attraverso i rulli prima di inserire il foglio da plastificare. Verificare che il film fuoriesca sul retro della macchina. Regolare i settaggi di temperatura e velocità della macchina in modo da ottenere un risultato ottimale. Per familiarizzare e trovare le impostazioni ottimali è normale far scorrere un po' di film senza carta da plastificare. Meglio fare esperienza con utilizzando film lucidi. E' giusto sapere che i film di plastificazione sono in Polyestere spalmati con colla EVA termosensibile. La colla che sulla bobina risulta opaca, rinviene con il calore e diventa lucida e trasparente. Se in uscita sul retro della plastificazione è ancora opaca o presenta zone opache vuol dire che la temperatura non è sufficiente (accertarsi però di aver chiuso i rulli e che il display indichi "ready" = pronta). Accertarsi anche che i rulli siano leggermente "frenati" tramite le frizioni esterne. Se sono troppo frenati o troppo laschi avrete dei problemi durante la plastificazione.

RICORDA: questa macchina ha una funzione di memoria automatica per aiutarti ogni volta che l'accendi a riprendere le ultime impostazioni utilizzate, in questo modo si potrà iniziare immediatamente a plastificare.

2) Dopo che la prova di plastificazione ha dato risultato soddisfacenti posiziona (se vuoi) le guide laterali sul piano di lavoro e introduci i fogli nella plastificatrice.

RICORDA: tieni abbastanza spazio sul retro della macchina in modo che il foglio plastificato possa fuoriuscire facilmente. Se non utilizzi la plastificatrice per un periodo prolungato, ricordati di diminuire la temperatura a 80° in modo da prolungare la durata dei rulli.

Premi il tasto STOP dopo che il foglio plastificato è passato completamente attraverso i rulli posteriori, altrimenti rimarranno segni sullo stesso.

Regolazione della temperatura: consultare il tuo fornitore di film per i settaggi della temperatura (normalmente tra i 100° e i 110° - velocità 3-4).

3) Manutenzione

Non laminare oggetti metallici o altri materiali duri che possano danneggiare i rulli in silicone della plastificatrice.
Quando si ferma la plastificatrice alzare sempre i rulli con la manopola destra.
Pulire regolarmente la macchina previene la presenza di particelle di sporco sui documenti plastificati e allungherà la vita della macchina

4) Pulizia dei rulli

Durante la normale attività di plastificazione l'adesivo in eccesso fuoriesce dal film e si attacca ai rulli in silicone. Ricordarsi di pulire regolarmente i rulli togliendo i residui di colla.
Per pulire i rulli in silicone aprire i rulli con la manopola, togliere il film di plastificazione dalla macchina e scaldare i rulli a 30° - 40 °. Questa temperatura permetterà di rimuovere l'adesivo in modo semplice. Utilizzare solamente panni soffici e puliti imbevuti di **Alcool Isopropilico**, e rimuovere i residui più importanti con della normale para (reperibile da un calzolaio).
Non utilizzare mai materiali abrasivi o metallici perché possono pregiudicare in maniera definitiva i rulli in silicone che sono abbastanza delicati. Far avanzare i rulli piano in modo da pulire tutte le parti.
Non utilizzare nessun altro tipo di detergente o solvente per pulire i rulli.

PROBLEMI E SOLUZIONI

Problema: La plastificatrice non si accende.
Soluzione. Assicurarsi che il cavo di alimentazione sia collegato ad entrambi i lati e che ci sia corrente. Ci sono fusibili all'interno del laminatore ma nella maggior parte dei casi i problemi sono imputabili solitamente ai cavi di alimentazioni o alle prese.

Problema: Il materiale plastificato presenta delle pieghe
Soluzione: E' abbastanza inevitabile che succeda con qualsiasi tipo di plastificatrice soprattutto se si utilizzano materiali spessi. Per ovviare il più possibile a questo problema assicurarsi che le bobine di film siano ben tensionate e regolare la pressione dei rulli con la manopola esterna.

Problema: Il film risulta accartocciato intorno ai rulli mentre si effettua la plastificazione a caldo.
Soluzione: Il film non è stato montato o tensionato in modo appropriato. Vedi punto 2

Problema: il documento plastificato si presenta ondulato
Soluzione: la temperatura è troppo alta, quindi diminuire il settaggio della temperatura e attendere che la macchina abbia raggiunto i nuovi valori impostati

Problema: La plastificazione appare in alcuni punti non trasparente
Soluzione: La temperatura di plastificazione è troppo bassa perciò non si è sviluppato abbastanza calore per sciogliere l'adesivo. Aumentare la temperatura o diminuire la velocità.

IMPORTANTE: i film di plastificazione a caldo sono utilizzabili solo per plastifcare stampe su carta. Per plastificare stampe su materiali plastici o sintetici occorre utilizzare film di laminazione con adesivi a freddo. In questo caso la plasticiatrice si utilizza solo come una calandra per stendere il film in modo uniforme e non si usa la temperatura. In alcuni casi una leggera temperatura sui rulli (60° C) aiuta comunque gli adesivi ad aderire meglio.

Per problemi diversi contattare il Vostro rivenditore di fiducia. Per problemi tecnici contatate Sales Logic Srl.

Sales Logic Srl offre una serie completa di soluzioni per Rilegare, Plastificare, Tagliare, Calcolare e Distruggere i documenti con una serie di apparecchiature in grado di rispondere alle varie esigenze, siano esse quelle aziendali, domestiche o di centri stampa e service.

TiTanium è un Marchio di Sales Logic Srl - www.saleslogic.it